

The logo for S-WAVE, featuring the letters 'S-WAVE' in a stylized, blue, sans-serif font. The 'S' is larger and more prominent, with a blue wave-like underline extending from its base. The 'WAVE' part is smaller and positioned to the right of the 'S'.

松風 S-WAVE CAD/CAM加工センター

歯科技工物 技術資料

**Your reliable partner,
offering a wide range of
premium dental works**



当センターの加工物は、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。

※本技術資料に掲載している技工物の写真はイメージです。

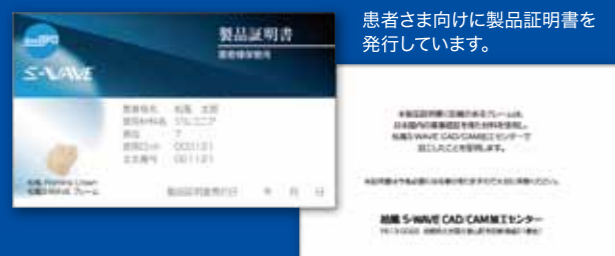
※本技術資料は、ご希望いただいた歯科医療資格者のみにお渡ししています。

松風 S-WAVE CAD/CAM加工センター

当センターは、歯科技工所開設届済みの歯科技工所です。

1. 安心・安全のために

当センターは、患者さまに対する安心、安全をコンセプトに掲げています。使用材料は、医薬品医療機器等法の認証（クラスII）や認可（クラスI）を得た材料を使用し、歯科技工指示書で指示された歯科技工物を国内の自社技工所内で一貫して加工しています。また、医療情報及び個人情報の漏えいリスクを避けるため、Webには専用のVPN回線を使用し、より安心してご利用いただける体制を整えています。



2. グループ企業の力を集結

グループ企業「松風バイオフィックス」でのインプラント開発経験とノウハウを活かし、技工物の製作を行なっています。また、ジルコニアをはじめ加工材料の多くもグループ企業である松風製品を使用しています。

3. フルデジタル化への対応

フルデジタル化を見据え、さまざまなご要望に対応すべくS-WAVEインプラントライブラリの充実化を図り、3Dプリントへの対応も行なっています。 ※詳しくは22Pをご参照ください。

4. さまざまな症例に対応できるラインナップ

カスタムアパットメントでは、自由に設計できるフルオーダーとCAD/CAMシステムがなくても依頼できるセミオーダーを用意するなど、さまざまな臨床現場の要望に対応できる体制でユーザー様をお待ちしています。



ご利用方法

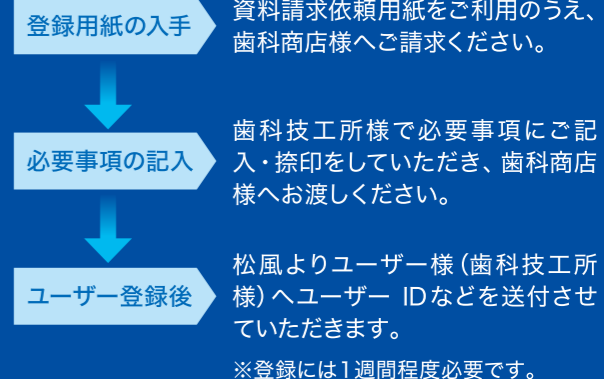
ユーザー登録

当センターの利用にはユーザー登録が必要です。ユーザー登録には以下の条件を満たしていただく必要があります。

- 歯科技工所様のみご登録していただけます。
 - E-mailが受信できる環境を有すること。（携帯電話のE-mailでも可）
- ※納期のご連絡などをさせていただきます。



ユーザー登録の流れ



歯科医院様情報の登録

技工物の納品先、請求先に歯科医院様を選択していただけます。歯科医院様を納品先、請求先に指定する場合は、以下のながれに沿って予めご登録をお願いいたします。（歯科医院様から直接のご依頼はお受けしていません。ユーザー登録された歯科技工所様を通じて、ご依頼をお願いいたします。）

歯科医院様情報登録用紙の入手

当センターホームページからダウンロードしてご入手をお願いします。最寄の松風（支社・営業所）でもご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせください。

必要事項の記入

歯科技工所様（ユーザー登録済み）→歯科医院様の順でご記入、捺印いただき歯科商店様へお渡しく下さい。



カスタムアバットメント フルオーダー

CUSTOM ABUTMENT

- チタン
- ジルコニア2ピース
- ハイブリッドレジン2ピース

カスタムアバットメント セミオーダー

CUSTOM ABUTMENT

- ヒーリング タイプ
- テーパードチタンベース タイプ
- ベースシリンダー タイプ
- スキャロップアバット タイプ
- テーパードチタンベーススリム タイプ
- セグベース タイプ
- スキャロップアバットスリム タイプ
- チタンベース for CEREC タイプ
- OD ベース タイプ
- チタンベース タイプ

インプラントブリッジ (2ピース)

IMPLANT BRIDGE

	チタンベース + 松風ディスクZR ルーセントFA	チタンベース + 松風ディスクZR-SS カラード	チタンベース + トリニア
最大歯数	3歯まで (中間欠損含む)	4歯まで (中間欠損含む)	3歯まで (中間欠損含む)



クラウン・コーピング・インレー・ベニア

CROWN & BRIDGE

技工物	松風ディスク ZR ルーセントFA	松風ディスク ZR-SS カラード	松風ディスク HC	トリニア	M-PM ディスク
フルクラウン	単冠 連冠 (14歯まで) Br (14歯まで)	単冠 連冠 (14歯まで) Br (14歯まで)	単冠	—	単冠 連冠 Br
コーピング	※1 ※2	※1 ※3	—	単冠 連冠 (3歯まで) Br (3歯まで)	—
インレー アンレー	○	○	○	—	—
ベニア	○	○	○	—	—

※1 インレーを含むBrの場合、インレー部分は1歯のみ

※2 連冠、Brの推奨は大白歯を含む場合3歯、大白歯を含まない場合6歯まで (推奨)

※3 連冠、Brの推奨は7歯まで (推奨)

材 料 名	色 調
松風ディスクZR ルーセントFA	4色：パールホワイト、5Lスーパーライト、5Lライト、5Lミディアム
松風ディスクZR-SS カラード	3色：ピーチホワイト、ピーチライト、ピーチミディアム
松風ディスク HC	6色：A2-HT、A3-HT、A2-LT、A3-LT、A3.5-LT、59
M-PMディスク	2色：A2、A3
トリニア	2色：アイボリー、ピンク

3Dプリント (模型)

DIGITAL IMPLANT MODEL

3DプリントDIM (7歯まで)	DIMアナログなし
	DIMアナログ1本
	DIMアナログ2本
	DIMアナログ3本
	DIMアナログ4本
	DIMアナログ5本

3DプリントDIM (8-14歯まで)	DIMアナログなし
	DIMアナログ1本
	DIMアナログ2本
	DIMアナログ3本
	DIMアナログ4本
	DIMアナログ5本
3Dプリントモデル (7歯まで)	
(8歯-14歯まで)	

※口腔内スキャナーでスキャンしたデータでは、DIMアナログ3本までが推奨です。

フルオーダー

技工指示に従い、患者さまの症例に合わせたカスタムアバットメントを製作します。

当センターのカスタムアバットメントは、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。

Full order

充実したインプラントライブラリ

カスタムアバットメントや3Dプリント（模型）等の設計にお使いいただけるインプラントライブラリをご提供しています。加工センターホームページよりダウンロード（無償）していただけます。（exocadは3Dプリント模型未対応）※インプラントライブラリのダウンロードには加工センターのユーザー登録が必要です。

■インプラントライブラリ使用環境

- 3Shape(Ver5.1以降から チタンベース形状追加、DIM対応)
デンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナーがインストールされていること。
デジタルインプラントモデルに対応する場合はデンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナーとモデルビルダーがインストールされていること。
スキャンボディ：松風S-WAVEスキャンボディ（一部システムは各メーカー純正品使用）
- exocad ※チタンベース形状追加、DIMには対応していません。
Dental DB (exocad) ver2015.07 以降でImplant モジュールがインポートされていること。
スキャンボディ：松風S-WAVEスキャンボディ（一部システムは各メーカー純正品使用）

チタンカスタムアバットメント 歯科技工物

純チタンより強度の高いチタン合金（Ti-6Al-4V）を使用し、ナロータイプのアバットメントにも対応可能です。



加工イメージ

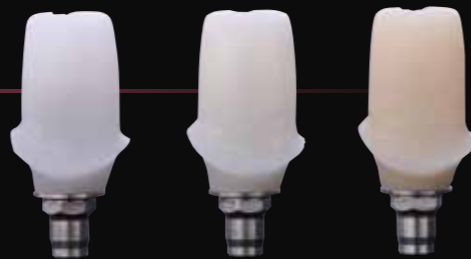


■独自の加工方式

厳しい寸法精度が必要な嵌合部となめらかな加工表面が求められる支台部にそれぞれ最適な加工方法を採用し、高い適合性と品質をもったアバットメントを製作します。

ジルコニア2ピースカスタムアバットメント 歯科技工物

チタン合金とジルコニアで製作する接着タイプの2ピースカスタムアバットメントです。角化粘膜部分からジルコニアで製作することで、自然な色調再現が可能です。



■ジルコニア2ピースカスタムアバットメントクラウン



チタン合金でチタンベースを製作し、ジルコニアで上部構造体を製作するアバットメントクラウンです。

■ハイブリッドレジン2ピースカスタムアバットメントクラウン



チタン合金でチタンベースを製作し、ハイブリッドレジンで上部構造体を製作するアバットメントクラウンです。

加工イメージ

アバットメントレベルへの対応



加工イメージ

充実したチタンベース形状で審美性と強度を向上（2ピースカスタムアバットメント）

2ピースカスタムアバットメントでは、強度を確保したうえで審美的要求に対応するため、チタンベースの形状はインプラントレベル、アバットメントレベルに対応した4種類をご用意しています。チタンベースの形状が指示できるため、チタンベースと補綴部分の接着面積（セメンティング時）などを考慮した設計が可能です。

インプラントレベル用



アバットメントレベル用



パラメーター	org-S	org-R	org-RGP	BC-org-R
ベース高さ (mm)	3	5	5	5
テーパ (°)	0	0	0	0



歯冠長が短い症例

埋入が深い症例

セミオーダー

専用の技工指示書にある項目の指示に従いカスタムアバットメントを製作します。既製品よりも少しカスタマイズしたいという症例にぜひお選びください。

当センターのカスタムアバットメントは、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。

S e m i o r d e r

セミオーダーではご依頼時にCAD設計やワックスアップの必要もなく、専用の技工指示書をFAXするだけでご依頼いただけます。



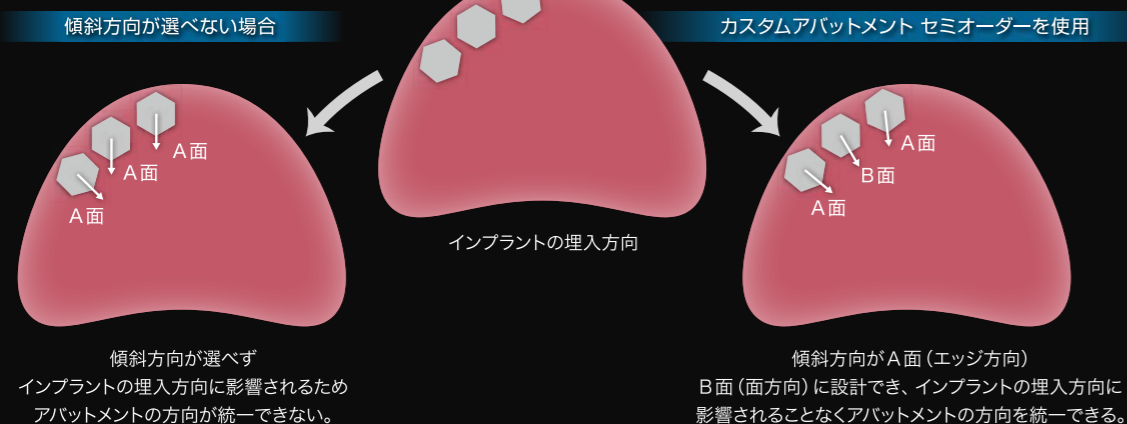
セミオーダーで広がる可能性

例) 松風バイオフィックス社
既製アバットメント 4X:8形態
高度管理医療機器 (クラスⅢ)

カスタムアバットメントの場合、ご指示に従った設計が可能
歯科技工物



セミオーダーなら傾斜方向の指示も可能



Gingi One コンセプト

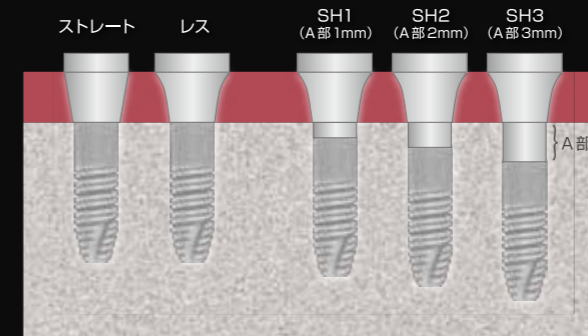
セミオーダーカスタムアバットメントは、ヒーリング装着時からファイナル装着時まで同じ角化粘膜形態のパラメーターで設計できるGingi Oneコンセプトを提唱しています。そのため患者さまに応じた角化粘膜形態の再現性の向上が期待できます。

※ベースシリンダータイプ、チタンベース for CERECタイプ、ODベースタイプ、セグタイプはGingi Oneコンセプトに対応しておりません。



■ 骨縁下埋入に対応したSH形態も

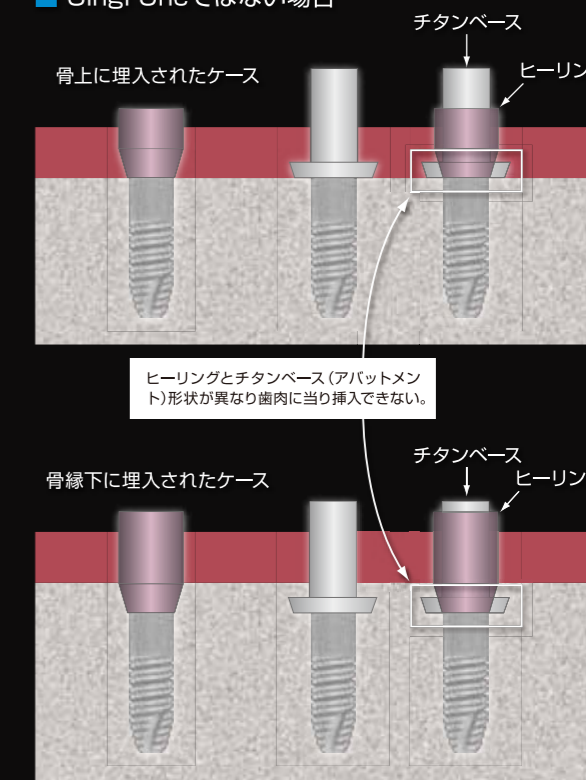
SH(ストレートハイト)形態の角化粘膜厚みは、A部の高さ+1.0mm以上での対応が可能です。(例えば、SH1形態(A部1mm)の場合、角化粘膜厚みは2.0mm以上から選択可能です。)
org形態は、レス形態のみ対応しています。



Point

A部はインプラント直径と同サイズで立ち上がるため、骨縁下埋入でも骨への影響を最小限に抑えることができます。

■ Gingi Oneではない場合



セミオーダー メニュー

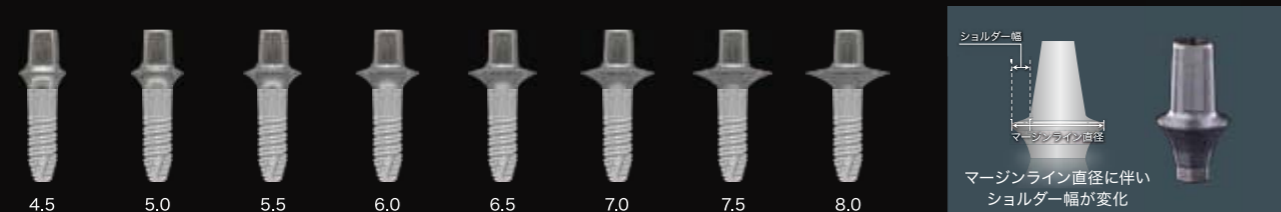
種類	スキャロップアバット タイプ スキャロップアバットスリム タイプ	・チタンベース タイプ ・テーパードチタンベース タイプ ・テーパードチタンベーススリム タイプ ・チタンベース for CEREC タイプ ・ベースシリンダー タイプ ・セグベース タイプ ・ODベース タイプ	ヒーリングタイプ
マージン形態	マージンライン半径、角化粘膜厚み、支台傾斜角度が、頬(唇)側、舌側、近心、遠心それぞれで選択可能	角化粘膜厚みが頬(唇)側、舌側、近心、遠心で同じ厚み	
テーパ角度 ※選択できる品目のみ	4° (ノーマル)、2° (スリム) 固定	0 ~ 8°	—
支台/ベース傾斜 ※選択できる品目のみ	 支台傾斜	 ベース傾斜	 支台傾斜  ベース傾斜
支台/ベース高さの基準	 頬側基準	 中央基準	 中央基準

アバットメントの強度を求めるならノーマルタイプ、上部構造体の強度を求めるならスリムタイプを

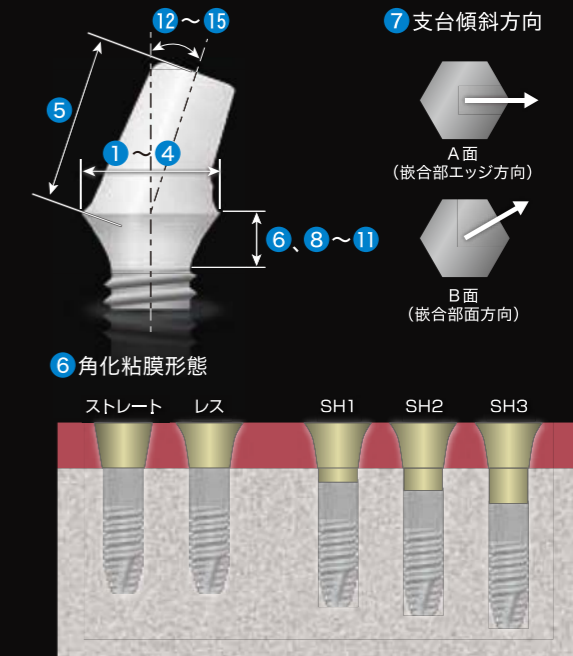
ノーマルタイプ(テーパ角度4°) マージンライン直径が大きくなるに伴い、ベース部の直径が大きくなり、アバットメントの強度が向上します。



スリムタイプはマージンライン直径に関係なくヘッド部直径は一定で、ショルダー幅が変化します。そのため補綴装置の厚みを変化させることができます。



カスタムアバットメント
(スキャロップアバットタイプ/スキャロップアバットスリムタイプ) 歯科技工物



[設計可能項目]

	1 (舌側)	2 (頬側)	3 (近心、遠心)	4 (近心、遠心)	5	6	7	
ノーマル/スリム	マージンライン半径 (mm)				支台高さ (mm)	角化粘膜形態	支台傾斜方向 (舌側面)	
	2.0-4.0 (0.5mm ピッチ)				3.0-8.0 (0.5mm ピッチ)	ストレート、レス、SH1、SH2、SH3	A面、B面	
	8 (舌側)	9 (頬側)	10 (近心、遠心)	11 (近心、遠心)	12 (舌側)	13 (頬側)	14 (近心、遠心)	15 (近心、遠心)
	角化粘膜厚み (mm)				支台傾斜角度 (度)	支台傾斜角度 (度)	支台傾斜角度 (度)	支台傾斜角度 (度)
	0.5-8.0 (0.5mm ピッチ)				0-20 (5°ピッチ)			

Point

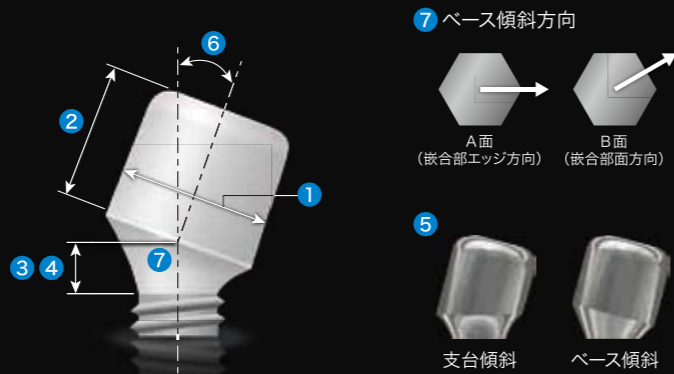
- ・マージンライン半径、角化粘膜厚み、支台傾斜角度が、頬(唇)側、舌側、近心、遠心それぞれで選択可能です。
- ・支台傾斜方向も A面、B面が選択できるため、複数本の症例で嵌合方向が異なる埋入の場合でも使用できます。
- ・ノーマルタイプは4°、スリムタイプは2°で設計しています。

スリムタイプはスクリュリテイン用としても使用可能

スリムタイプはテーパ角度を2°で設計しています。
CAD/CAMが無くてもスキャロップアバットスリムでワンランク上のスクリュリテインタイプの補綴物が作製可能です。



カスタムアバットメント (ヒーリングタイプ) 歯科技工物

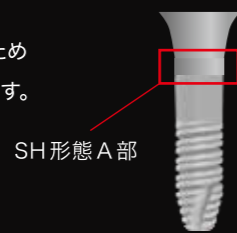


[設計可能項目]

1	2	3	4	5	6	7
マージンライン直径 (mm)	支台/ベース高さ (mm)	角化粘膜形態	角化粘膜厚み (mm)	支台/ベース傾斜	支台/ベース傾斜角度	支台/ベース傾斜方向
4.0-8.0	3.0-8.0	ストレート、レス、SH1、SH2、SH3	0.5-8.0	支台傾斜、ベース傾斜	0-20	A面、B面

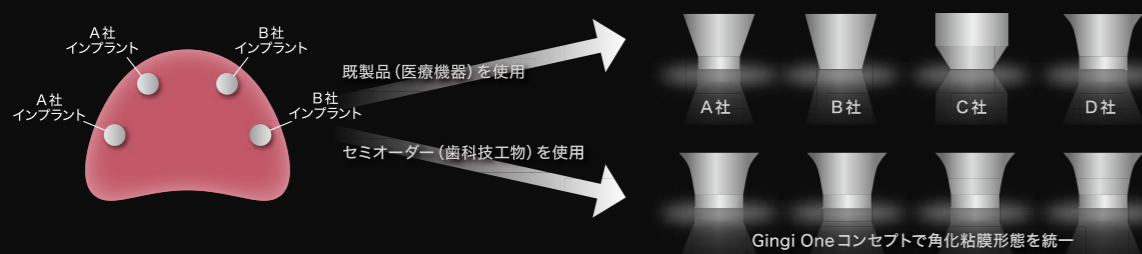
1、2、4は5mmピッチ 6は5°ピッチで選択していただけます。

SH形態A部はインプラント直径と同サイズで立ち上がるため骨縁下埋入でも骨への影響を最小限に抑えることができます。



Gingi One コンセプトで角化粘膜形態を統一

口腔内に複数のインプラントシステムが混在している場合でも、カスタムアバットメント (ヒーリングタイプ) を使用し角化粘膜形態を統一することで同一形態の角化粘膜形態を作ることが可能です。



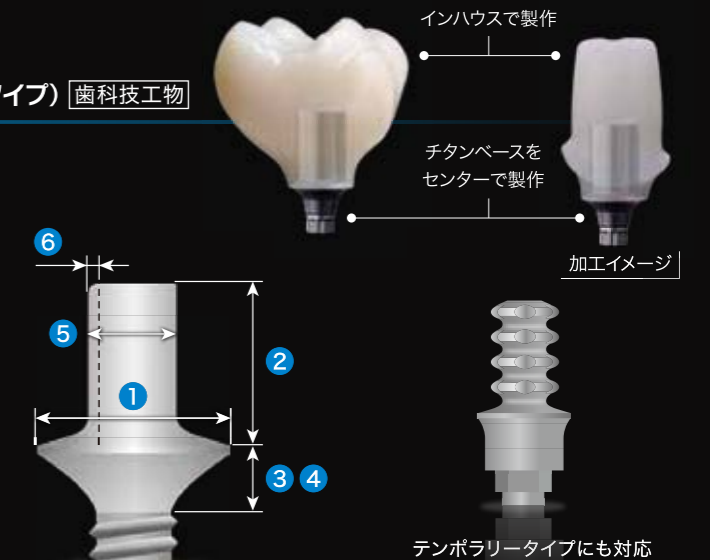
角度付も対応可能で多くの症例に対応

使用するアバットメントごとに支台傾斜位置を支台傾斜とベース傾斜から選択でき、多くのセミオーダーアバットメントでヒーリングからファイナルまで一気通貫で角化粘膜形態の再現が可能です。



カスタムアバットメント (チタンベースタイプ) 歯科技工物

アバットメントやアバットメントクラウンのベース部に使用します。



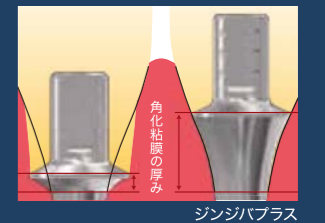
[設計可能項目]

1	2	3	4	5	6
マージンライン直径 (mm)	ベース高さ (mm)	角化粘膜形態	角化粘膜厚み (mm)	ベース形状	ベース厚み (mm)
4.0-8.0 (0.5mm ピッチ) org-S、org-R、org-RGP	3.0-8.0 (0.5mm ピッチ) org-S、org-R、org-RGP	ストレート、レス、SH1、SH2、SH3 org-S、org-R、org-RGP	0.5-8.0 (0.5mm ピッチ) org-S、org-R、org-RGP	Dカット、テンポラリー org-S、org-R、org-RGP	0.4、0.6 org-S、org-R、org-RGP

※ 5でテンポラリーを選択した場合は選択できません。

独自デザインのジンジバプラス

角化粘膜を厚く設計できる独自のジンジバプラス。埋入が深い症例の場合、一般的には歯肉貫通部付近の補綴装置の厚みが薄くなりますが、ジンジバプラスに設計することで、補綴装置の強度を担保できるため、破折リスクを抑えることができます。角化粘膜形態はレスカウンターを採用しています。



フルデジタル化へ時間短縮を図れる「org」形態

チタンベースタイプ、テパードチタンベーススリムタイプ、ベースシリンダータ입では、設計項目から数値を指示していただくほかにS-WAVEインプラントライブラリに登録された「org」形態を指示していただけます。

「org」形態を指示していただくと、上部構造体を設計する際にチタンベースをスキャンすることなく、S-WAVEスキャンボディを使用し、そのデータ上に上部構造体を設計することができ、製作時間を短縮することができます。

インプラントレベル用

アバットメントレベル用



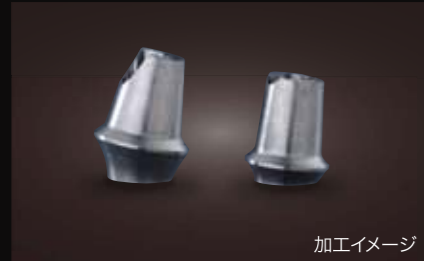
パラメーター	org-S	org-R	org-RGP	org-TPR	org-TPRGP	BC-org-R	BC-org-TPR	BC-org-TPL
角化粘膜高さ (mm)	※	※	2	※	2	※	※	※
ベース高さ (°)	3	5	5	5	5	5	5	8
テーパー	0	0	0	4	4	0	4	4

※詳しくは製作規定書をご確認ください。

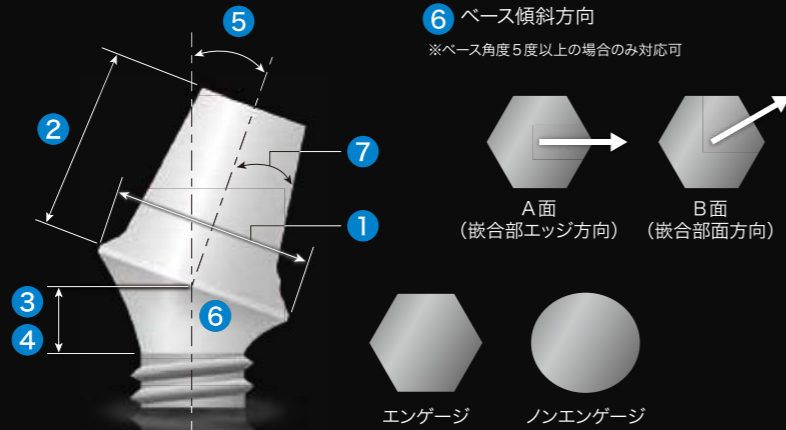
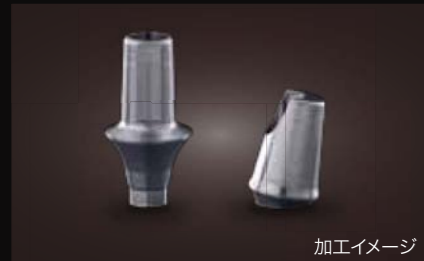
カスタムアバットメント

(テーパードチタンベースタイプ / テーパードチタンベーススリムタイプ) 歯科技工物

テーパードチタンベースタイプ



テーパードチタンベーススリムタイプ



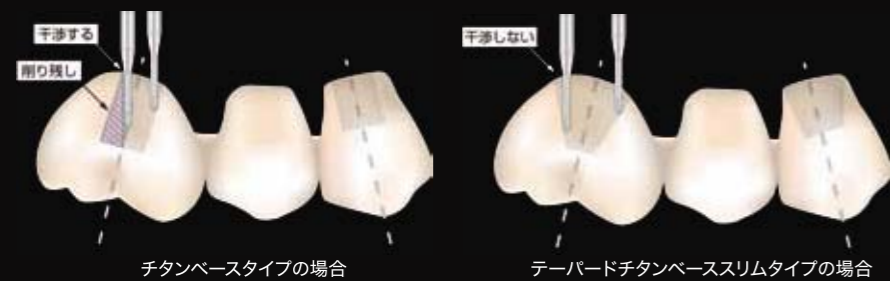
テーパードチタンベースタイプは一部の組合せで嵌合部形状をノンエンゲージにすることができます。

[設計可能項目]

1	2	3	4	5	6	7
マージンライン直径 (mm)	支台 (ベース高さ) (mm)	角化粘膜形態	角化粘膜厚み	ベース傾斜角度 (度)	ベース傾斜方向	テーパ角度 (度)
4.0-8.0 (0.5mm ピッチ) org-TPR, org-TPRGP	3.0-8.0 (0.5mm ピッチ) org-TPR, org-TPRGP	ストレート、レス、SH1、SH2、SH3 org-TPR, org-TPRGP	0.5-8.0 (0.5mm ピッチ) org-TPR, org-TPRGP	0-20 (5°ピッチ) org-TPR, org-TPRGP	A面、B面 org-TPR, org-TPRGP	2-8 (2°ピッチ) org-TPR, org-TPRGP

org形態は、テーパードチタンベーススリムタイプの場合のみ指示していただけます。

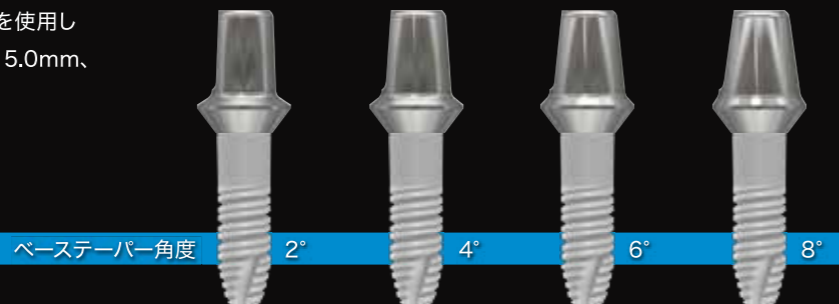
Point インハウスでの加工に最適!



テーパードチタンベースタイプを使用すると、補綴部分を加工する際にツールの干渉による削り残しを最小限に抑えることができます。インプラントレベルでのスクリュリティンタイプのインプラントブリッジや連冠等の製作に最適です。

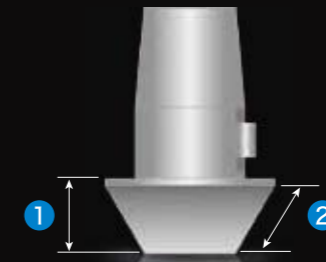
テーパ角度の違いによるショルダー幅の変化

松風バイオフィックスφ4.5のインプラントを使用しテーパードチタンベーススリムタイプで直径5.0mm、ベース高さ5mmを選択した場合



カスタムアバットメント (チタンベース For CEREC タイプ) 歯科技工物

デンツプライシロナ社のinCoris ZI mesoブロックに対応したチタンベースを製作します。



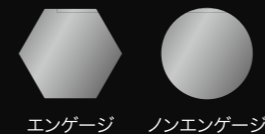
角化粘膜厚みを厚くすることで、埋入の深いケースに対応した補綴装置の製作が可能です。

[設計可能項目]

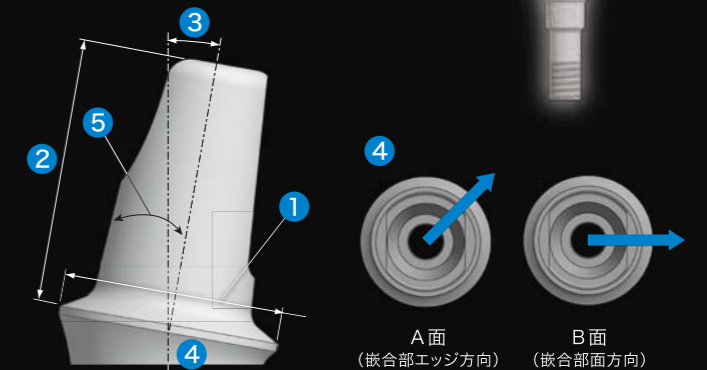
1	2
角化粘膜形態 ストレート、レス、SH1、SH2、SH3	角化粘膜厚み (mm) 0.5-8.0 (0.5mm ピッチ)

カスタムアバットメント (ベースシリンダータイプ) 歯科技工物

当センターセグタイプにも既製品にも使用可能なベースシリンダータイプをご用意しています。ベース部形状はストレートとテーパタイプをラインナップしており、単冠からブリッジまで幅広い症例に対応できます。



Sタイプでは嵌合部分をエンゲージ、ノンエンゲージ (NE) に設計することができます。



※種類がNE (ノンエンゲージ) の場合もしくは、③が0度の場合は、お選びいただけません。

[設計可能項目]

1	2	3	4	5
ベース直径 (mm)	ベース高さ (mm)	ベース傾斜角度 (度)	ベース傾斜方向	テーパ角度 (度)
M48 ノンエンゲージ 5.0-6.0	3.0-8.0 (0.5mm ピッチ) BC-org, BC-org-TPR, BC-org-TPL	0-20 (5°ピッチ) BC-org, BC-org-TPR, BC-org-TPL	A面、B面 BC-org, BC-org-TPR, BC-org-TPL	2-8 (2°ピッチ) BC-org, BC-org-TPR, BC-org-TPL
S35、S35 ノンエンゲージ 4.0-6.0				
S46、S46 ノンエンゲージ 5.5-6.0				
BC-org, BC-org-TPR, BC-org-TPL				

Point

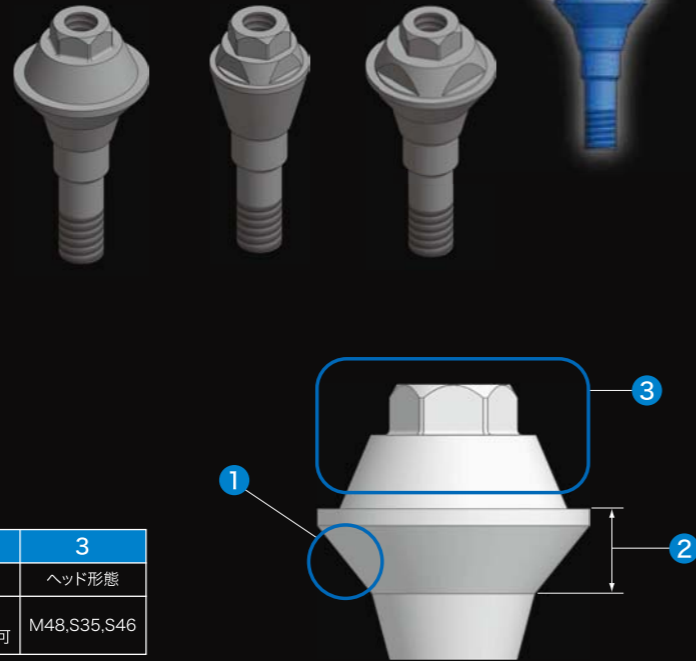
嵌合部形態も指示していただけます。



嵌合部形態イメージ

カスタムアバットメント (セグベースタイプ) 歯科技工物

アバットメントレベル用のアバットメントです。

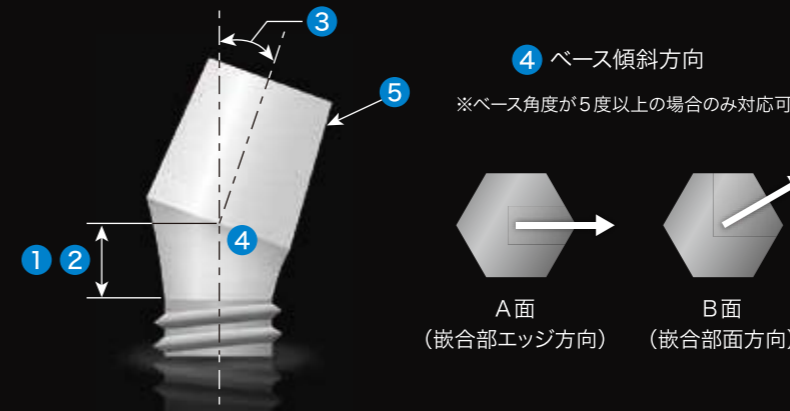


[設計可能項目]

1	2	3
角化粘膜形態	角化粘膜厚み (mm)	ヘッド形態
ストレート、レス、SH1、SH2、SH3 ※SH3はバイオフィックスのみ選択可	1.5-3.0 (0.5mm ピッチ) (3.5-5.0) ※3.5以上はBIO FIXのみ選択可	M48,S35,S46

カスタムアバットメント (OD ベースタイプ) 歯科技工物

インプラントオーバーデンチャーの支台としてご使用いただけます。デンチャー形状に適合する既製品 (医療機器) を使用することも可能です。

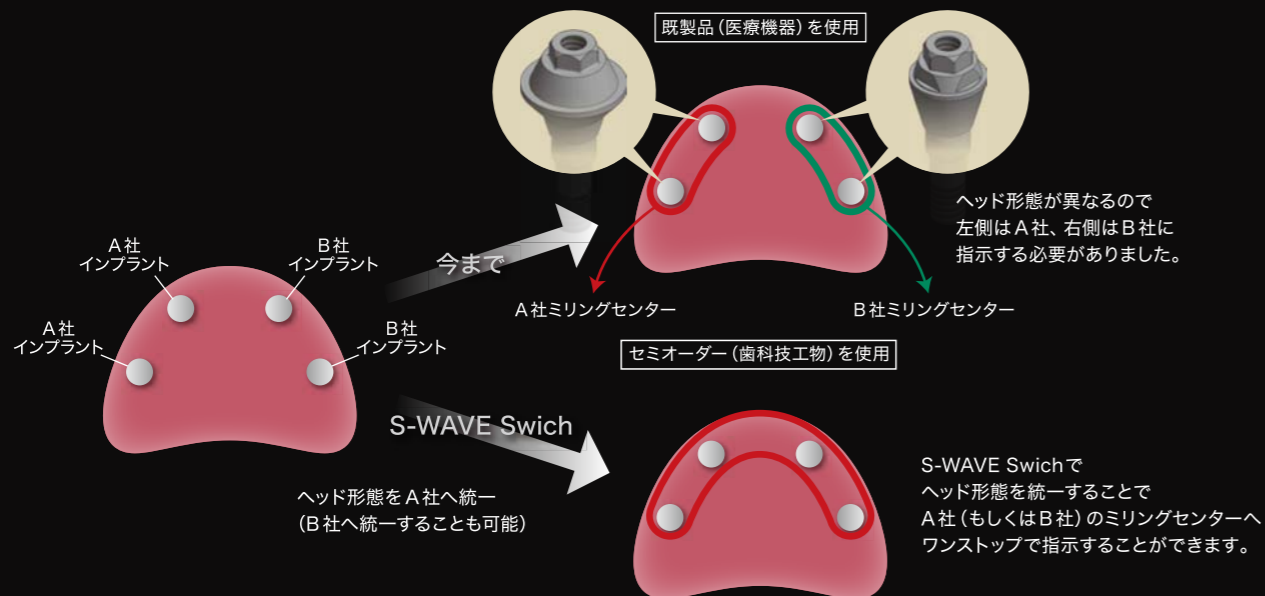


[設計可能項目]

1	2	3	4	5
角化粘膜形態	角化粘膜厚み (mm)	ベース傾斜角度 (度)	ベース傾斜方向	ヘッド形態
ストレート、レス、SH1、SH2、SH3	0.5-8.0 (0.5mm ピッチ)	0-20 (5°ピッチ)	A面、B面	SC4、SC6

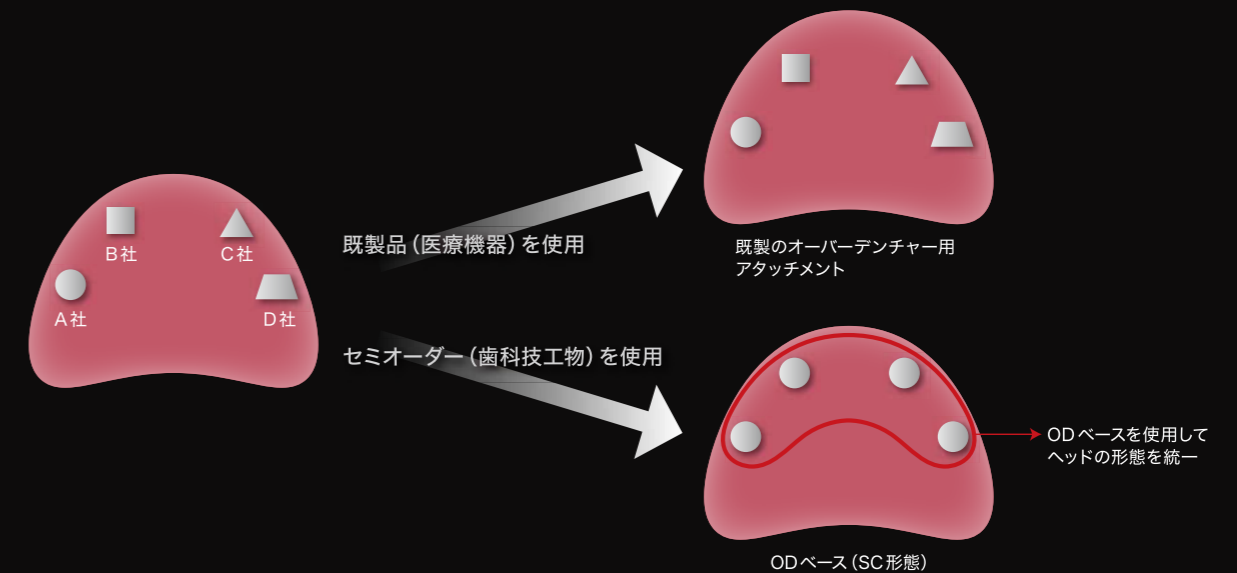
S-WAVE Switchでヘッド形態を変換

口腔内に複数のインプラントシステムが混在している場合でも、セグタイプを用いて S-WAVE Switch でヘッド形態を統一することで、各社ミリングセンターを利用することが可能です。



オーバーデンチャー用として

SC形態を選択しヘッド形態を統一することで既製品 (医療製品) のアタッチメントを用いてオーバーデンチャーを作製することが可能です。



CAD/CAMシステムを所有していなくても、さまざまな方法でご依頼いただくことができます。

■ S-WAVE スキャンボディを用いてのご依頼
(加工センターでデザインを設計する場合)

S-WAVE スキャンボディを用いてスキャンしていただくことでアバットメント専用の設計ソフトが無くてもデジタルデータにてカスタムアバットメントのご依頼が可能です。
※松風 S-WAVE スキャンボディ (松風) が別途必要です。

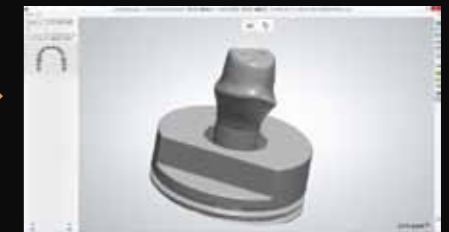


■ スキャンポジショナーを用いてのご依頼 (ワックスアップをデータで送付する場合)

スキャンポジショナーとDIM アナログ及びワックスアップを組みあわせてスキャンし、STL データもしくはDCM データを送信していただくことでカスタムアバットメントのご依頼が可能です。これにより納期や配送コストが削減できます。



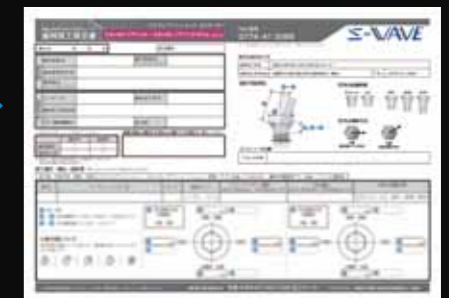
※DIM アナログ (松風) とスキャンポジショナー (松風) が別途必要です。
※対応メーカー等は規定書を参照ください。



お持ちの歯科用スキャナーで読み取り STL データ、もしくはDCM データを送るだけ

■ セミオーダー

専用の技工指示書で設計値を指示し、FAX するだけでご依頼いただけます。スキャナーも設計ソフトもワックスアップも一切不要です。



■ CADソフト対応表

デザインデータ発注					
スキャナーおよびOS	チタン カスタムアバットメント	ジルコニア カスタムアバットメント	インプラントブリッジ	インプラント3Dモデル	ジルコニア/トリニア/ハイブリッド
3shape (アバットメントデザイナー付 ※2014以上)	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	×	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○ (STL)
3shape (アバットメントデザイナー無し)	○(DCMもしくはSTL) ※スキャンポジショナー使用	○(DCMもしくはSTL) ※スキャンポジショナー使用	×	×	○ (STL)
exocad (インプラントモジュール付 ※2015以上)	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	×	×	○ (STL)
exocad (インプラントモジュール無し)	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	×	×	○ (STL)
その他の一般のスキャナー	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	×	×	○ (STL)
口腔内スキャナー	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	○(STL) ※スキャンポジショナー使用	×	×	×

スキャンデータ発注 (センターで設計)					
スキャナーおよびOS	チタン カスタムアバットメント	ジルコニア カスタムアバットメント	インプラントブリッジ	インプラント3Dモデル	ジルコニア/トリニア/ハイブリッド
3shape/exocad / その他の一般のスキャナー	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	×	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○ (STL)
3shape TRIOS ※アバットメント系は模型スキャンの場合のみ	○(30XZ) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○(30XZ) ※S-WAVE スキャンボディ使用	×	○(30XZ) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○ (30XZ/STL)
その他の口腔内スキャナー (STLが出力できるスキャナー)	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	×	○(STL) ※S-WAVE スキャンボディ使用	○ (STL)

フルオーダー

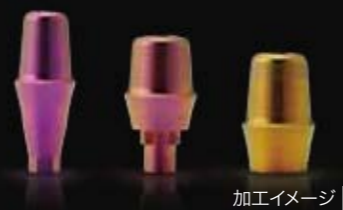
セミオーダー

OPTION

陽極酸化処理 (色調 3色/ピンク、ピンクゴールド、ゴールド)

上部構造体にオールセラミックスを選択する場合、アバットメントの金属色が上部構造体に影響を与えることがあります。陽極酸化処理をすることでその影響を抑えることができます。

★すべてのチタンアバットメント、インプラントブリッジに対応可能です。



インプラントブリッジ

2ピースタイプ (チタンベース+各種補綴材料) のインプラントブリッジ、連冠を製作します。

※当センターのインプラントブリッジは、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。

Implant Bridge

インプラントブリッジ (2ピースタイプ) 歯科技工物



ジルコニア + チタンベース
(松風ディスクZRルーセントFA)

高透過5層タイプ (松風ディスクZRルーセントFA) のジルコニアを使用することで強度と自然な色調を兼ね備えた補綴装置が製作できます。



ジルコニア + チタンベース
(松風ディスクZR-SSカラード)



トリニア + チタンベース

インプラント/アバットメントレベルへの対応

インプラントレベル/アバットメントレベルが混在しているケースでも対応可能です。



充実したチタンベース形状

インプラントブリッジ用には補綴側の加工を考慮したテーパ付 (4°) のチタンベースを採用しております。

インプラントレベル用、アバットメントレベル用、計5種類の加工が可能です。

テーパードタイプを採用することにより加工の際の削り残しを最小限に留め、より適合の良い補綴装置のご提供が可能になります。

※症例によってはストレートタイプを使用する場合もございます。

インプラントレベル用

テーパードチタンベーススリムタイプ (歯科技工物)



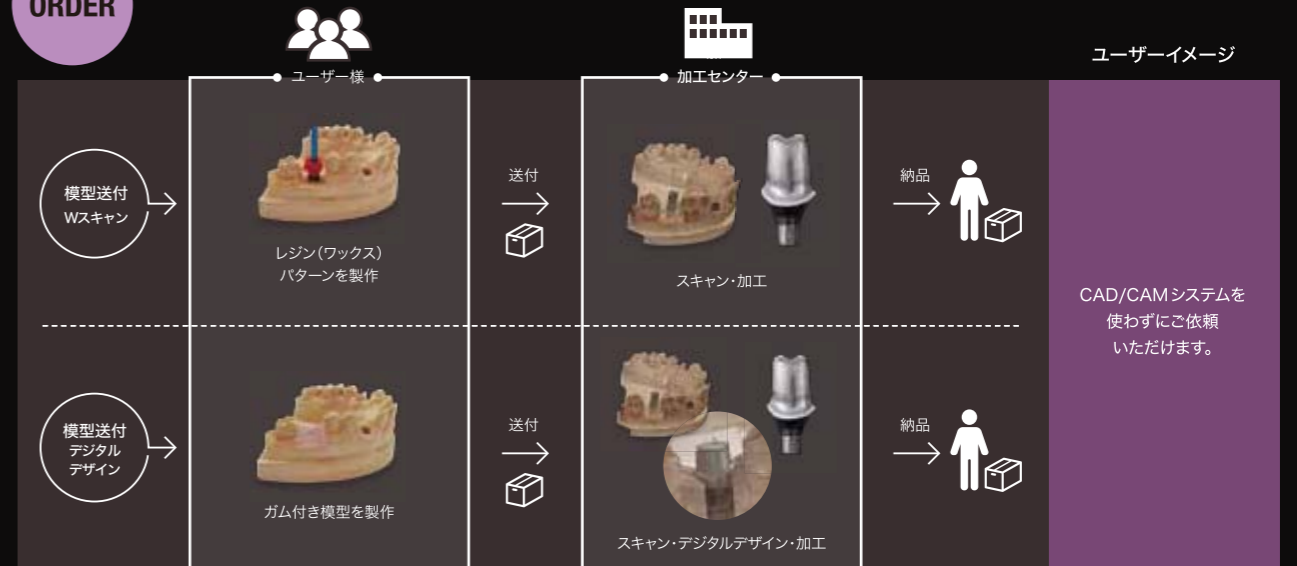
アバットメントレベル用

ベースシリンダータイプ (歯科技工物)



パラメーター	org-TPR	org-TPRGP	org-R	BC-org-TPR	BC-org-TPL
ベース高さ (mm)	5	5	5	5	8
テーパ (°)	4	4	0	4	4

ORDER



web (デジタルデータ) での依頼はできません。

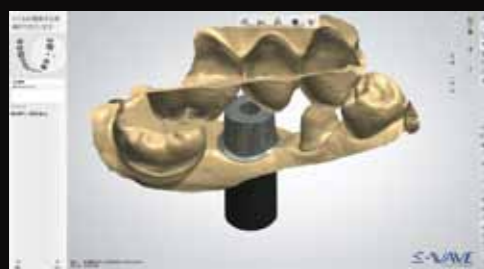
3Dプリント (模型)

積層造形装置 (3Dプリンター) でインプラントアナログ (DIM アナログ) 付き模型を製作します。
 模型だけを製作し、あとからDIMアナログを松風から購入することも可能です。

※デジタルインプラントモデルの設計には3Shape社デンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナー及びモデルビルダーが必要です。

また、S-WAVEインプラントライブラリ Ver5.1 (無償) 以上をインストールする必要があります。

※当センターの3Dプリント模型は、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。



アバットメントデザイナー



モデルビルダー



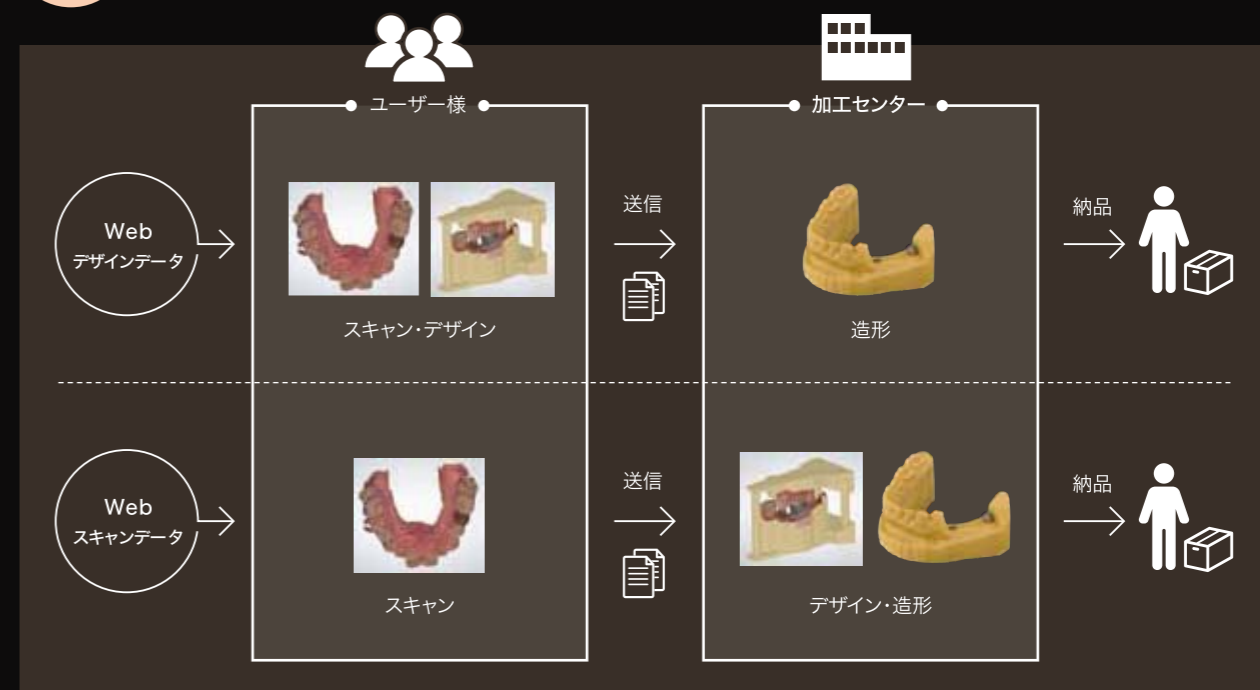
DIMアナログ



加工イメージ

ORDER

3DプリントはWEBでのみご依頼いただけます。



※ご依頼はユーザー登録された歯科技工所様からのみお受けしています。歯科医院様からのご依頼は受付けておりませんので予めご了承をお願いいたします。

MENU

3DプリントDIM (7歯まで)	DIMアナログなし
	DIMアナログ1本
	DIMアナログ2本
	DIMアナログ3本
	DIMアナログ4本
3DプリントDIM (8-14歯まで)	DIMアナログなし
	DIMアナログ1本
	DIMアナログ2本
	DIMアナログ3本
	DIMアナログ4本
3Dプリントモデル (7歯まで)	DIMアナログ5本
	(8歯-14歯まで)

※口腔内スキャナーでスキャンしたデータでは、DIMアナログ3本までが推奨です。



クラウン・インレー 歯科技工物 etc...

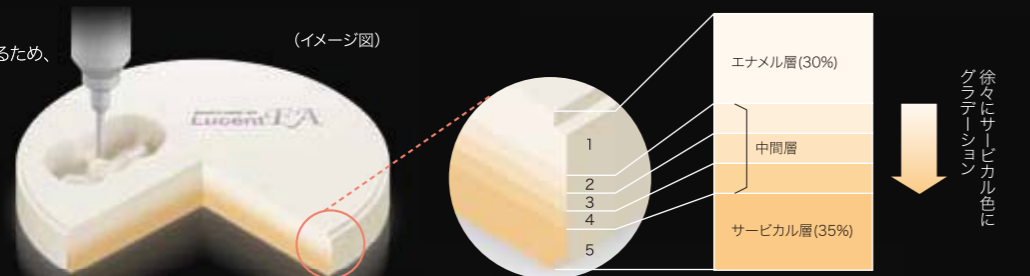
松風のジルコニアディスク、トリニアディスク、PMMAディスクを使用して、各種補綴装置を製作します。

※当センターのクラウンやインレーは、歯科医師が発行する歯科技工指示書に従って、患者さま一人ひとりのために製作される歯科技工物です。

Pickup Material ▶ 松風ディスク ZR ルーセント FA

高い光透過性を持ちながら1019MPaの曲げ強さを有した「松風ディスクZRルーセントFA」で審美性と強度を兼ね備えた補綴装置を製作します。連冠、ブリッジでも6歯（大白歯を含まない）まで対応可能です。

ステイニングによる色調調整作業が軽減するため、技工作業効率の向上に寄与します。



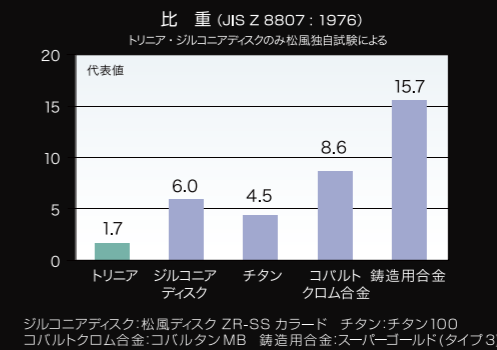
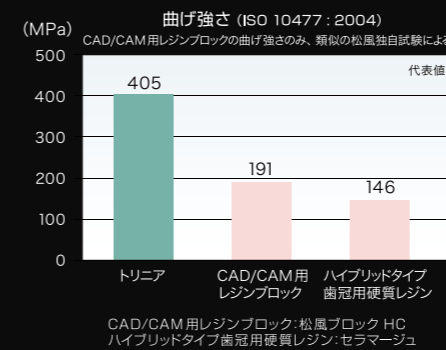
トリニア

曲げ強さ400MPaのフレーム用レジンドィスク「トリニア」



強く軽い

「トリニア」は、400MPa以上の曲げ強度をもつガラスファイバー強化型レジンドィスクです。比重はチタンと比較し1/3と軽く、従来のインプラントブリッジと比較して軽いため、患者さまへの負担も軽減できます。



・ファイバーの方向 (ディスク上面観)
※写真はファイバーの状態を確認できるように表面処理を施しています。



・ファイバーの方向 (ディスク側面観)

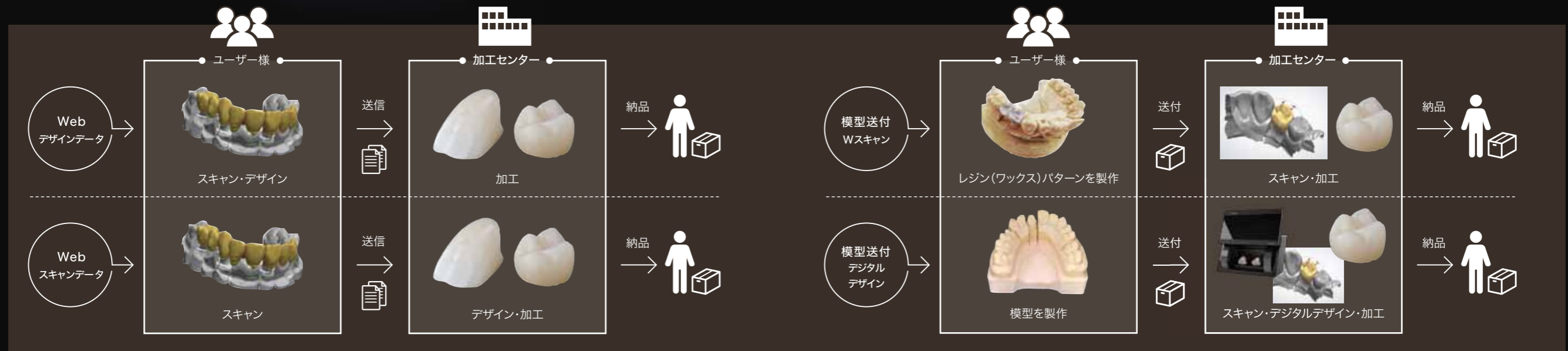


CAD/CAM用レジンドィブロック: 松風ブロック HG
ハイブリッドタイプ歯冠用硬質レジン: セラマージュ

ジルコニアディスク: 松風ディスク ZR-SS カラード
チタン: チタン100
コバルトクロム合金: コバルタンMB 鑄造用合金: スーパーゴールド(タイプ3)

クラウン系 ORDER

Web、Wスキャン、デジタルデザインの4種類の方法でご依頼いただけます。



※マージンラインが明瞭に出ていないスキャンデータはお受けできませんので、予めご了承をお願いします。

カスタムアバットメント フルオーダー



チタン



ジルコニア2ピース



ハイブリッドレジン2ピース

Your reliable partner, offering a wide range of premium dental works

カスタムアバットメント セミオーダー



ヒーリング タイプ



スキャロップアバット タイプ



スキャロップアバットスリム タイプ



チタンベース タイプ



テーパードチタンベース タイプ



テーパードチタンベーススリム タイプ



チタンベースforCEREC タイプ



ベースシリンダー タイプ



セグベース タイプ



ODベース タイプ

インプラントブリッジ (2ピース)



インプラントブリッジ (2ピース)

クラウン・インレー



クラウン・インレー



フレーム (トリニア)

3Dプリント (模型)



3Dプリント (模型)

- ご利用の際は製作規定書（ユーザー登録後に配布）をよくお読みいただきますよう、お願いいたします。
- 対応できるインプラントメーカー、システムには限りがあります。詳しくはお問い合わせください。
- 価格・納期に関しては、価格納期表をご確認ください。（ユーザー登録後に配布）

松風 S-WAVE CAD/CAM加工センターのご利用には、予めユーザー登録が必要です。→<http://swave-cadcam.jp>